

CALDAIE MURALI E SISTEMI COMMERC. A CONDENS. - THISION L

Descrizione del prodotto

THISION® L è una caldaia murale a gas a condensazione con le seguenti caratteristiche:

- Bruciatore premiscelato ad eccesso d'aria costante, a modulazione continua di potenza
- Corpo di scambio in acciaio inox, dotato di tubazione con profili alettati e basse perdite di carico
- Ampio diametro del tubo di scambio per garantire la durata delle performance nel tempo
- Basse emissioni di ossidi di azoto: NOx < 30 mg/kwh (nox classe 5 secondo norma uni en483)
- Elevati rendimenti utili: classificazione ★★★★★ (4 stelle) secondo Direttiva 92/42/CEE, recepita dal D.P.R. 660/96
- Massima pressione d'esercizio pari a 6 bar
- Elevato rapporto di modulazione (1:6)
- Elevati rendimenti medi stagionali 109,9% su tutti i modelli della gamma
- Facilità di installazione e manutenzione
- Sistema elettronico di gestione Siemens LMS ed interfaccia AVS integrati in caldaia
- Peso contenuto
- Pressostato di minima acqua integrato
- Alimentazione a 230 V
- Predisposta per la produzione A.C.S. tramite sonda (opzionale)
- Possibilità di abbinamento a circolatore a 3 velocità o elettronico modulante (opzionale)
- Disponibile accessoristica INAIL (ex ISPESL) con valvola VIC
- Possibilità di abbinamento con scambiatore a piastre (opzionale) o equilibratore idraulico (opzionale)
- Possibilità di abbinamento a sonda esterna (opzionale)
- Possibile abbinamento per la produzione ACS con bollitori ELCO della serie VISTRON (consultare sezione dedicata)
- Possibile abbinamento con neutralizzatori di condensa ELCO (consultare sezione dedicata)
- Possibile abbinamento con gruppi pompa diretti o miscelati e collettori di distribuzione ELCO (consultare la sezione dedicata)

Consegna

Caldaia completamente assemblata, in scatola di cartone su pallet. I circolatori devono essere ordinati separatamente.

Elettronica di gestione LMS:

Il quadro di comando di Thision L è integrato e dotato di ampio display (retroilluminato) che consente la visualizzazione in chiaro delle impostazioni oltre a garantire il funzionamento climatico (mediante sonda opzionale). La scheda di gestione LMS su THISION® L permette la gestione della combustione e della distribu-



zione in un' unica soluzione. In particolare come standard sono possibili le seguenti applicazioni:

- 1 pompa di carico bollitore con sensore o termostato
- 1 circuito diretto con circolatore dedicato (uscita multifunzionale programmabile)
- gestione circolatore di caldaia
- ingresso programmabile come modem
- ingresso 0-10 VDC regolabile su valori di temperatura o potenza
- commutazione estate inverno automatica (in abbinamento a sonda esterna)
- commutazione automatica ora legale e solare
- programmazioni orarie diversificate per i circuiti di riscaldamento
- programmazione oraria diversificata per la produzione di ACS (su 2 livelli di temperatura)
- sistema di funzionamento in risparmio (vacanza) con mantenimento della protezione antigelo
- possibile connessione di 2 termostati ambiente indipendenti o comandi remoti QAA 75 con compensazione climatica in ambiente.
- funzione antilegionella
- sonda o termostato per produzione ACS (accessorio)
- sonda esterna (accessorio)
- Mediante l'inserimento di opportuni clip-in a bordo caldaia, l'elettronica di THISION® L consente inoltre di gestire fino a tre zone di riscaldamento (massimo 2 zone miscelate).
- L'utilizzo di accessori esterni di regolazione (LOGON B G2Z2, LOGON B WZ1) consente di gestire fino a 16 zone di circuiti riscaldamento.

Descrizione di funzionamento

Le caldaie murali serie THISION® L sono gruppi termici a gas a condensazione, per il riscaldamento e la produzione di ACS, dotati di bruciatore a premiscelazione, con possibilità di funzionamento a temperatura scorrevole e di dimensioni compatte. I gruppi termici della serie THISION® L sono dotati di bruciatore in fibra metallica, alimentato a gas metano con funzionamento modulante ad eccesso d'aria costante (dal 14-20% al 100% della potenza massima). L'aria comburente viene fornita da un ventilatore a bassa rumorosità ed a numero di giri variabile pilotato da apposita regolazione elettronica, LMS in funzione del carico. Lo scambio termico in camera di combustione è assicurato da uno scambiatore di calore in acciaio inox realizzato con doppia serpentina di scambio in parallelo a profilo alettato (saldato con tecnologia laser). Tale tecnologia permette di incrementare le performance del prodotto e ridurre le perdite di carico. La particolare cura in fase progettuale e di industrializzazione ha permesso di ridurre al minimo le saldature presenti nel corpo di scambio assicurandone affidabilità nel tempo. Al fine di garantire la massima flessibilità, THISION® L è fornita di serie priva di circolatori ma è abbinabile con modelli a 3 velocità o modulanti.